

ИРЗ-РИНКОС

www.irz.ru





Компания ООО «ИРЗ-Ринкос» основана в 1998 году на базе механического производства Акционерного общества «Ижевский радиозавод». Сегодня это одно из ведущих предприятий региона, специализирующихся на механической обработке металлов. Многолетний опыт работы, профессионализм сотрудников, наличие современной производственно-технологической базы, гибкая ценовая политика и высокое качество продукции позволили компании завоевать репутацию надёжного делового партнера не только в Удмуртии, но и за её пределами. Предприятие выпускает широкий спектр продукции – от нестандартных крепёжных изделий до сборок, применяемых в космическом приборостроении. В числе партнеров «ИРЗ-Ринкос» – АО «НПО «Орион», АО «Российские космические системы», АО «НИИ ТП», АО «ИСС» имени академика М.Ф. Решетнева», АО «КБ НАВИС» и ООО ОКБ «Авиаавтоматика».

- Предприятие ежегодно инвестирует в свое развитие, закупая новое оборудование, отвечающее современным потребностям заказчиков.
- Интегрированная система менеджмента качества ООО «ИРЗ-Ринкос» сертифицирована на соответствие требованиям стандартов ISO 9001, IRIS, ГОСТ РВ 0015-002, ОСТ134-1028, ГОСТ Р ЕН 9100.
- ООО «ИРЗ-Ринкос» имеет лицензию Федерального космического агентства № 1338К от 7.06.2010 на создание, производство, ремонт и модернизацию приборов и аппаратуры для автоматического регулирования или управления, включая программные средства и их составные части, а именно: производство составных частей наземных и бортовых радиотехнических систем и приборов для ракетно-космической техники и лицензию УФСБ России; лицензию ГТ № 0075731 от 4.08.2017 на осуществление работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.

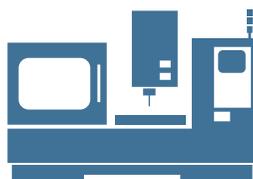


ООО «ИРЗ-РИНКОС» СЕГОДНЯ



Численность работающих

930
человек



Количество оборудования

590
единиц



Производственные площади

25 000
КВ.М



Наши преимущества:

- более 20 лет успешной работы в сфере обработки металлов;
- решение задач клиента под ключ: от разработки технологии металлообработки, закупки металла до поставки готового изделия;
- оперативный расчет стоимости производства продукции - 3 рабочих дня;
- обеспечение высокого качества изготовления в соответствии с требованиями конструкторской и нормативной документации;
- качество продукции подтверждается постоянно действующими ведомственными представительствами заказчиков;
- оперативная доставка продукции по всей России.



Наши возможности:

- фрезерная обработка на станках с ЧПУ;
- токарная обработка на станках с ЧПУ;
- листовая обработка на станках с ЧПУ;
- изготовление изделий из пластмасс и резин;
- виды обрабатываемых материалов:
 - цветные металлы;
 - неметаллы;
 - стали.



Дополнительная обработка:

- лужение;
- термическая стабилизация и нормализация;
- галтовка;
- пескоструйная обработка;
- обработка видовых поверхностей с целью нивелирования следов от перехода инструментов;
- выполнение сварочных операций;
- газовая пайка;
- пайка в расплаве солей.



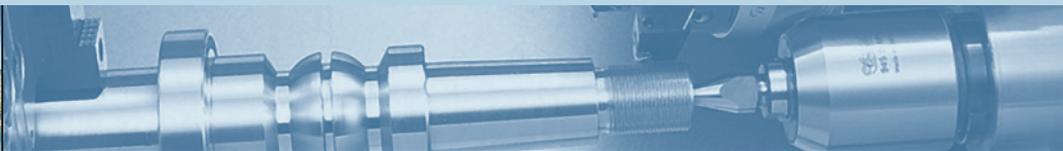
Виды гальванической обработки:

- хромирование;
- цинкование;
- фосфатирование;
- оксидирование;
- электрополирование;
- никелирование;
- серебрение алюминиевых и титановых деталей;
- золочение;
- химическое пассивирование;
- анодирование;
- сложные трехслойные покрытия, в том числе под последующую пайку.



Виды лакокрасочных покрытий:

- лак;
- грунтовка;
- шпатлевка;
- эмаль;
- порошок.



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ООО «ИРЗ-Ринкос» осуществляет все виды токарных работ в соответствии с чертежами, эскизами и требованиями заказчика.





Мы осуществляем изготовление нестандартной крепежной метизной продукции: болты, винты, гайки, стойки, шпильки, элементы заземления и другую продукцию. Высокоточная токарно-фрезерная обработка на станках с ЧПУ гарантирует изготовление деталей самой сложной геометрии.



Наш парк оборудования:

- токарные центры HCP-42;
- токарные автоматы с ЧПУ G-32HA-DE;
- токарные станки ИТВ-250, 1И611П, SV-18RA, 16K20;
- токарно-фрезеровочные многоцелевые обрабатывающие центры FORCE FLC 450, HYUNDAI WIAL230LMSA.

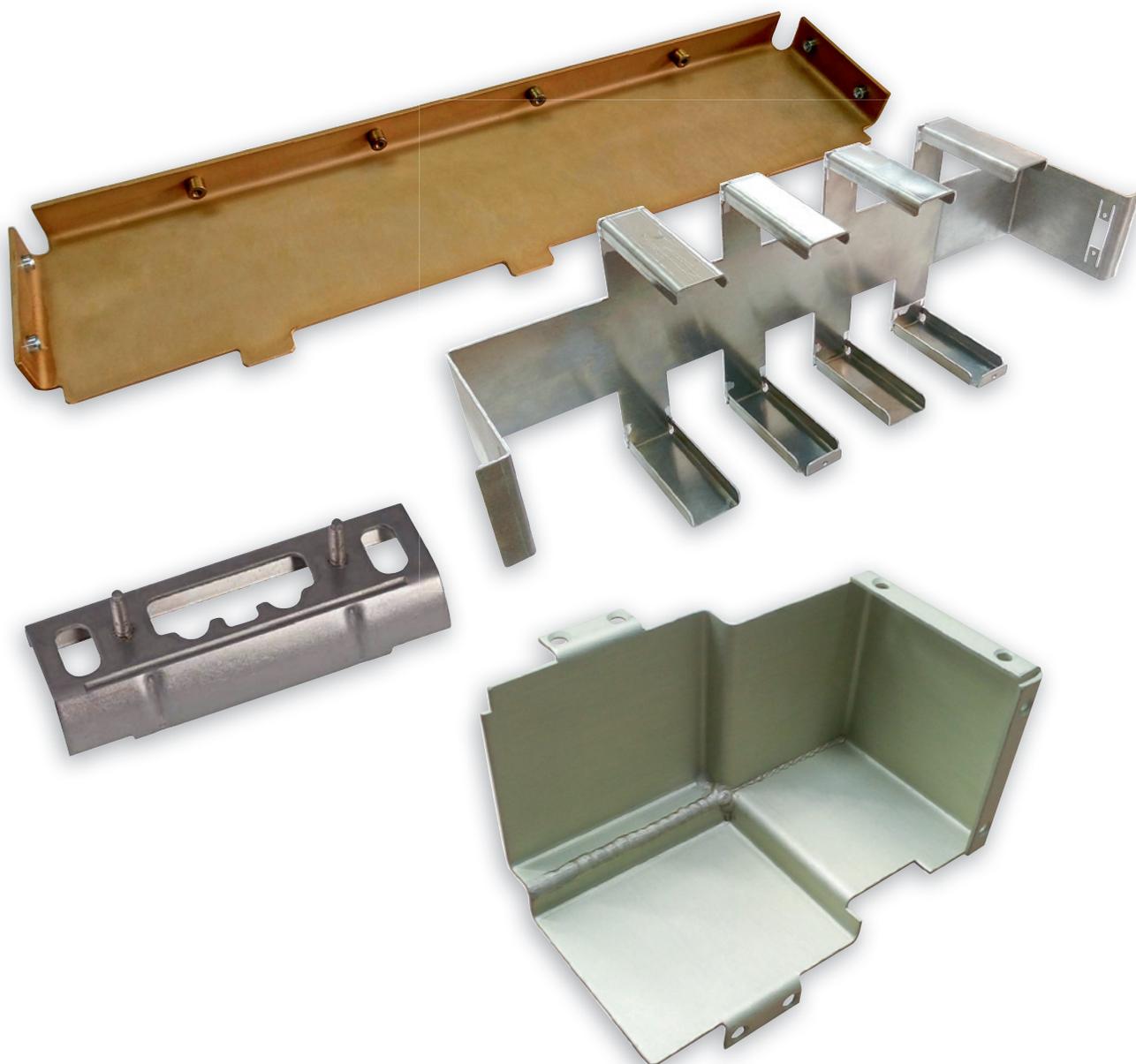
Наши возможности:

Виды обработки	Квалитет	Максимальные габариты, мм
Обработка на станках с ЧПУ	6-7	диаметр до 245 длина до 300
Универсальная обработка	8-9	диаметр до 400 длина до 1000



ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА НА СТАНКАХ С ЧПУ

ООО «ИР3-Ринкос» оказывает широкий спектр услуг по механической обработке листового металла.



Мы осуществляем вырубку, гибку и формовку листового металла, а также слесарно-сборочные и сварочные операции для всех изготавливаемых изделий.



Наш парк оборудования:

- координатно-пробивные станки с ЧПУ Berens, Amada E-245;
- листогибочные станки с ЧПУ LVD PPEB, Bystronic;
- ножницы гильотинные НГ-473, ScTP-6,3x3150, КС 820, MVS 3100/25.

Наши возможности:

Виды обработки	Точность, мм	Толщина материала, мм	Зона обработки без перезахвата, мм	Усилие, т
Обработка на координатно-пробивном прессе	±0,1	Алюминий ≠4 Сталь ≠2,5	1000×1270	20
Обработка на листогибочных станках	±0,1	Алюминий ≠4 Сталь ≠2,5	2500×2050	80



ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА С ЧПУ

Приоритетным направлением деятельности нашей компании является изготовление корпусных деталей методом фрезерования на вертикальных и горизонтальных обрабатывающих центрах.





Мы осуществляем изготовление корпусных деталей сложной геометрии, высокоточную обработку горизонтальных, вертикальных и наклонных плоскостей фасонных поверхностей, уступов, пазов различных профилей.



Наш парк оборудования:

- трех- и четырехкоординатные вертикальные обрабатывающие центры MAKINO V55, MCV-720, V-40, Challenger;
- пятикоординатные обрабатывающие центры XV-1250A;
- горизонтальные обрабатывающие центры с ЧПУ 24K40, 6P81Г, 6H80Г;
- гравировально-фрезерные центры Charly Robot, 6Л463.

Наши возможности:

Виды обработки	Квалитет	Максимальные габариты, мм
Универсальная	9-12	800x400x150
Координатно-расточная	7	1270x520x540
Плоская шлифовка	7	1000x630x150

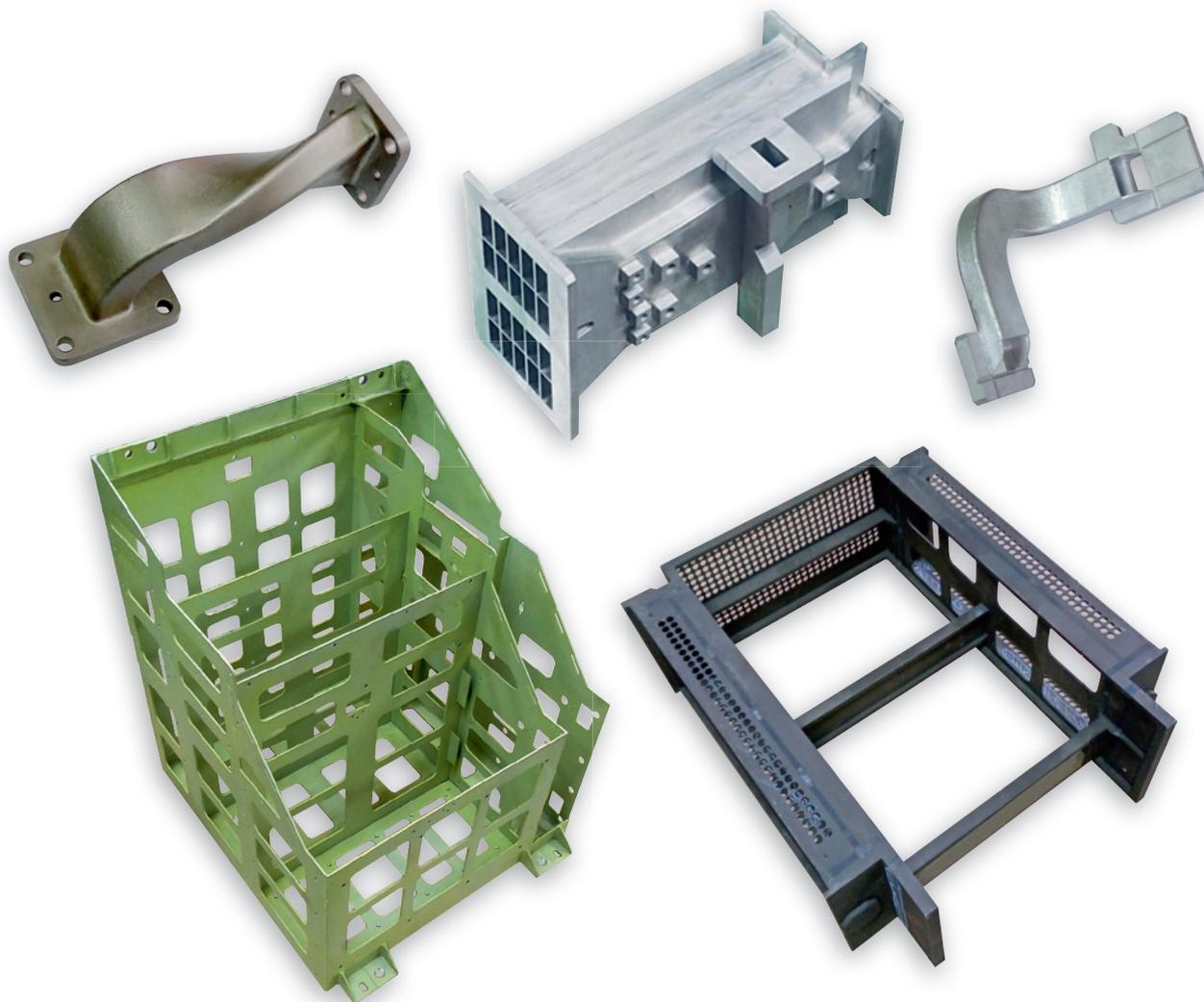


СВАРКА И ПАЙКА

ООО «ИРЗ-Ринкос» оказывает услуги по контактной и лазерной сварке, высокотемпературной пайке в вакууме и термобработке.

Мы осуществляем:

- контактно-точечную сварку на машинах МТ-1928, ТКМ15;
- лазерную сварку на аппаратах Квант 15, МЛ-4, МУЛ-1-М200Р;
- аргоно-дуговую сварку цветных и черных металлов на оборудовании Tetric+Phoenix, Phoenix, УДГУ-301, УДГ 501, TIG 303 AC/DC Pulse;
- пайку в расплаве солей на установке УКП-1;
- вакуумную пайку в электропечи СГВ-2.4-2/15И2.





ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

ООО «ИРЗ-Ринкос» оказывает услуги по производству изделий из алюминия, пластмасс и резин.

Мы осуществляем:

- литье под давлением на термопластавтоматах;
- литье алюминия под высоким давлением на литьевой машине Frech DAK-350;
- прессование резин;

Для удобства заказчика мы выполняем все работы «под ключ»: выбор материала, анализ технологичности изделия, разработку технической документации на пресс-форму и ее изготовление с учетом всех технологических требований.



Наши возможности:

Материал	Максимальные габариты, мм	Максимальная масса, г
Резина	5×300×300	500
Пластик	560×595×595	50-900
Алюминий	100×350×350	5000

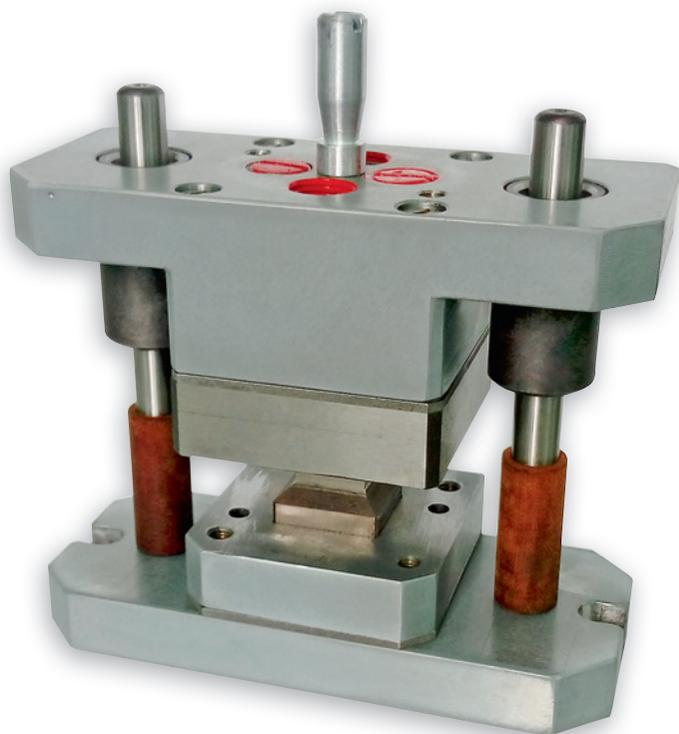
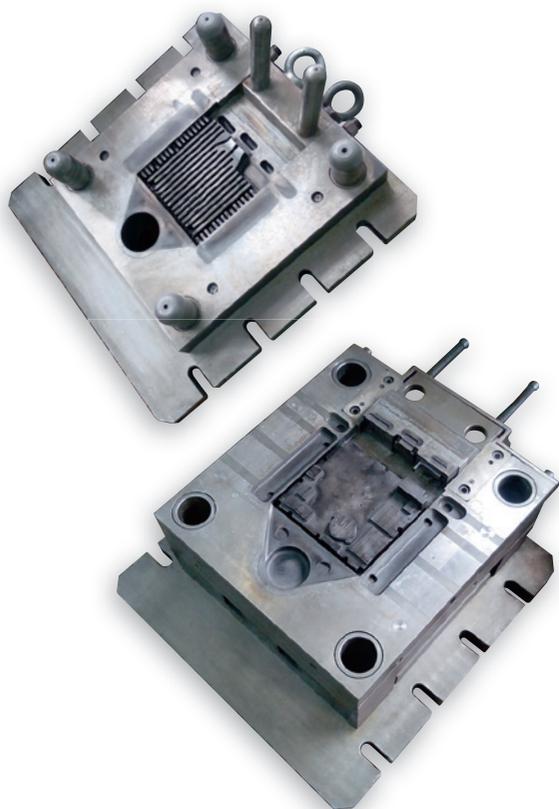


ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

ООО «ИРЗ-Ринкос» имеет собственный инструментальный участок, обеспечивающий полный цикл производства технологической оснастки.

Мы изготавливаем:

- штампы формовочные, отрезные, вырубные, пробивные, гибочные с габаритными размерами до 600х600 мм;
- пресс-формы для литья пластмасс и цветных металлов под давлением;
- различные виды пресс-форм для прессования резинотехнических материалов габаритами до 600х600 мм: блочные, съемные и прямого прессования;
- приспособления для проведения виброиспытаний, сварки, сборки, юстировки;
- приспособления для формовки и обрезки выводов радиоэлементов;
- технологическую оснастку для литья под давлением.





ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

ООО «ИРЗ-Ринкос» осуществляет электроэрозионную обработку деталей из черных, цветных металлов и их сплавов габаритными размерами до 600×400×350 мм.

Используемое оборудование:

- вырезной станок Sodick AQ325L;
- электроэрозионные станки AGIEcut 100 D+F, AGIEtron Compact 2;
- супер дрель Sodick K1C Small hole drilling EDM;
- проволочно-вырезные станки Mitsubishi Electric MV1200R, AgieCharmilles CUT 30P.



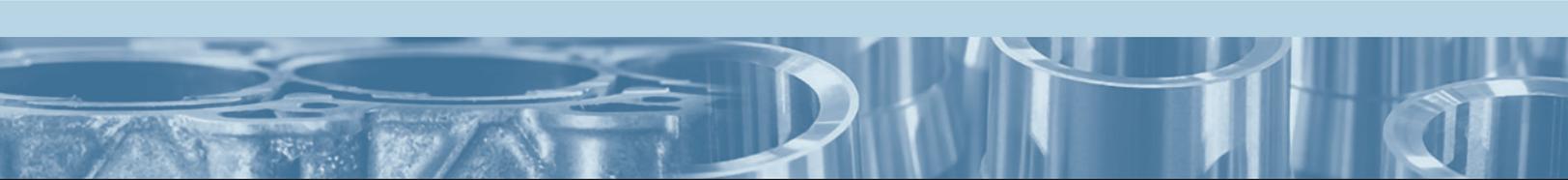


ПОКРЫТИЯ

ООО «ИРЗ-Ринкос» оказывает услуги по нанесению лакокрасочных и гальванических покрытий.

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Наименование ЛКП	Назначение ЛКП
Грунтовки марок ВЛ-02, АК-070, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0215, ФЛ-03К	Для защиты стальных, магниевых деталей от коррозии и для лучшего сцепления с последующими слоями ЛКП
Эпоксидные эмали ЭП-525П, ЭП-140, ЭП-51, ЭП-773, ЭП-91	Для окрашивания стальных, алюминиевых, магниевых и титановых сплавов, меди и ее сплавов; изделий нефтехимической и химической промышленности
Краски эпоксидно-полиэфирные черного и светло-серого цвета INVERPUL (RAL9005) и ОХТЭК-2 (RAL7035)	Для окрашивания металлических изделий для различных отраслей промышленности, в том числе товаров народного потребления (радиаторов отопления, холодильников, торгового оборудования и др.)
Эмали МЛ-12, МЛ-158, МЛ-165, ПФ-115, ПФ-218, ХС-720, ХС-527, ХС-75у, ХС-928, ХС-973, ХП-5237, АС-131, АК-512	Для окрашивания металлических поверхностей различных приборов; деревянных поверхностей; приборов, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности поверхностей; химстойких покрытий; для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных и неблагоприятных сред (кислотных, щелочных и др.)
Лаки марок: УР-231, АК-113, ЭП-730, МЛ-92, ФБФ-74Д	Для защиты металлических поверхностей изделий и печатных узлов всеклиматического использования, для защиты деталей из алюминиевых сплавов. Для защиты черных, цветных металлов и их сплавов и неметаллических поверхностей изделий, для пропитки обмоток электрических машин аппаратов трансформаторов и для покрытия электроизоляционных деталей. Наносится на любые металлы, рекомендуется в качестве твердой смазки для трущихся поверхностей изделий и для защиты от атмосферной коррозии при длительном хранении. Хорошая адгезия к металлам, стекло-, углепластикам



ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

Наименование процесса	Назначение
Серебрение деталей из алюминия, стали, меди, титана и их сплавов, а также полиамида	Для высокой коррозионной стойкости и электропроводности
Цинкование стальных деталей	Для защиты от коррозии
Анодирование деталей из титана, алюминия и их сплавов. Также твердое анодирование	Для защиты от коррозии, повышения износостойкости, адсорбционной способности, уменьшения задигов
Покрытие сплавом олово-висмут деталей из алюминия, стали, меди, магния и их сплавов	Для защиты от коррозии, повышения прочностных характеристик, улучшения паяемости
Хромирование деталей из стали, меди и их сплавов. А также твердое и молочное хромирование	Для придания износостойкости и твердости
Покрытие палладием меди и ее сплавов	Для создания постоянства переходного сопротивления
Химическое пассивирование деталей из легированных сталей, меди и их сплавов	Для защиты от коррозии
Золочение деталей из кобальта, меди и ее сплавов	Для обеспечения низкого переходного сопротивления
Химическое никелирование деталей из стали, алюминия, меди и их сплавов	Для придания твердости металлу, под пайку
Меднение стальных деталей для защиты от науглероживания при цементации и наращивания толстых слоев	Для защиты от науглероживания при цементации и наращивания толстых слоев
Химическое оксидирование деталей из алюминия, меди, магния и их сплавов	Для защиты от коррозии в агрессивных средах, повышения твердости и износостойкости
Покрытие деталей из сплавов типа кобальта	Для обеспечения низкого переходного сопротивления
Химическое окрашивание деталей из полиамида	Для придания цвета, устойчивости к атмосферным воздействиям, светостойкости, прозрачности
Лужение изделий методом погружения в расплавленный припой	Для защиты от коррозии и окисления
Электропроводящее покрытие никелем	Для повышения электропроводящих свойств
Покрытие кадмием деталей из стали	Для защиты от коррозии в агрессивных средах

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Отдел технического контроля сопровождает работу каждого производственного подразделения.



Высокое качество обеспечивается основательным контролем на всех производственно-технологических этапах:

- на входном контроле материалов и комплектующих, изготовленных по кооперации;
- пооперационным контролем всех технологических процессов;
- испытаниями готовой продукции.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



**Пушкарев
Олег Геннадьевич**

Директор ООО «ИРЗ-Ринкос»

Телефон: +7 (3412) 72-25-43

E-mail: rincos@irz.ru



**Плаченков
Дмитрий Васильевич**

Заместитель директора
по коммерции

Телефон: +7 (3412) 50-08-84

+7 (982) 117-80-55

E-mail: rincos@irz.ru



ПАРТНЕРСТВО

ООО «ИРЗ-Ринкос» на протяжении многих лет поставляет продукцию требуемого качества в установленные сроки.



КАЛАШНИКОВ
КОНЦЕРН



ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
АВИААВТОМАТИКА
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
НАВИГАЦИОННЫХ СИСТЕМ
НАВИС



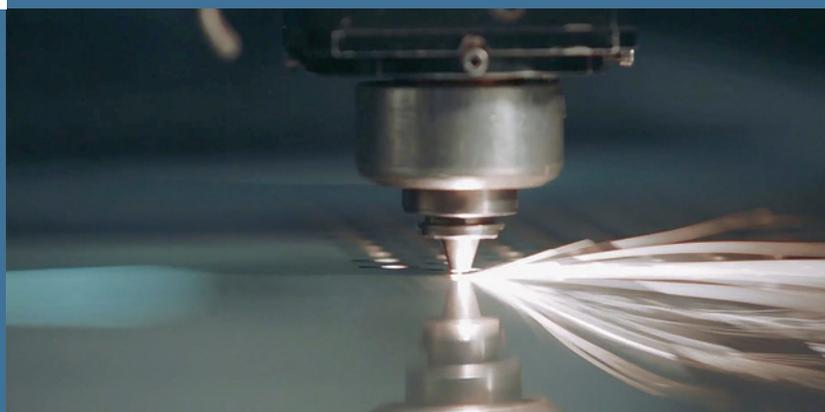
ВИГСТАР



НИИ ТОЧНЫХ ПРИБОРОВ







ООО «ИРЗ-Ринкос»

ул. Базисная, 19, г. Ижевск,
Удмуртская Республика,
Россия, 426034

Телефон/факс: (3412) 72-85-28, 72-25-43

E-mail: rincos@irz.ru

<http://www.irz.ru>

